



# 中华人民共和国国家标准

~~GB 9192-88~~

CB 820-1999

---

## 船用低速柴油机安装技术要求

Erecting specifications for marine  
low-speed diesel engine

1988-05-21 发布

1989-05-01 实施

---

国家标准局 发布

船用低速柴油机安装技术要求

Erecting specifications for marine  
low-speed diesel engine

1 主题内容与适用范围

本标准规定了船用低速柴油机安装的技术要求。  
本标准适用于船用低速柴油机在制造时的台架安装及船上安装。

2 安装前,对下列重要零件和部件的技术要求

2.1 机座

2.1.1 机座上平面的直线度公差值:纵向为每米 0.04 mm,横向为每米 0.03 mm。

2.1.2 主轴承孔中心线

2.1.2.1 主轴承孔中心线与理想中心线的同轴度公差值

- a. 机座长不大于 8 m,相邻两孔为 0.04 mm,在全长范围内为 0.10 mm;
- b. 机座长大于 8 m,相邻两孔为 0.06 mm,在全长范围内为 0.14 mm。

2.1.2.2 主轴承孔中心线与机座上平面的平行度公差值

- a. 机座长不大于 8 m,在全长范围内为 0.10 mm;
- b. 机座长大于 8 m,在全长范围内为 0.14 mm。

2.2 机架

2.2.1 机架上、下平面的平行度公差值为 0.10 mm。

2.2.2 导板座面与上或下平面的垂直度公差值为每米 0.04 mm,且其下端向内偏移。

2.3 气缸体

气缸体中心线与下平面的垂直度公差值为每米 0.04 mm。

2.4 曲轴

曲柄销中心线与主轴颈中心线的平行度公差值为每米 0.10 mm,测量点不少于 0°、90°、180°和 270°四个位置。

2.5 连杆

连杆大、小端轴承孔中心线在互相垂直的两个方向上的平行度公差值为每米 0.10 mm。

3 台架安装

3.1 机座在台架上安装允许用垫块调整水平,经调整且螺栓拧紧后,上平面的水平度公差值

- a. 纵向为每米 0.05 mm,横向为每米 0.04 mm;
- b. 机座长不大于 8 m,在全长范围内为 0.10 mm;
- c. 机座长大于 8 m,在全长范围内为 0.14 mm。

3.2 主轴承下瓦与机座轴承孔接触良好,接触面积不小于全部的 75%。

3.3 主轴承下瓦与曲轴主轴颈接触良好,接触角不小于 45°,且轴向接触长度不小于全长的 75%。